



Le soluzioni Sintak per la conservazione

Total
Solution
Provider

Sintak dispone di una vasta gamma di **frigo-congelatori** per la conservazione dei campioni

ULTRACONGELATORI

-86/ -152/ -164 °C



**Ultracongelatori orizzontali e verticali di grande capacità, Inverter, Twin drive e Twin drive Inverter
Temperatura fino da -86 a -164 °C - Capacità da 50 a 1008 litri**

Ampia gamma di ultracongelatori disponibili con congelatori orizzontali e verticali di grande capacità. Ridotto consumo energetico. Possibilità di numerosi accessori. Tutti i gas sono di tipo HC. Isolamento termico con pannelli VIP progettato per ridurre significativamente l'aumento di calore e i costi operativi con spessore totale di 130 mm.

Multistrati di guarnizioni porta e contro sportelli, triplo strato di guarnizioni divise tra porte principali e interne, riduce la perdita di calore e garantisce tempi di riscaldamento minimi in caso di interruzione dell'alimentazione. Schermo touchscreen da 7" e 10".

Impianto di refrigerazione con doppio compressore completo di impianto di backup ed inverter che consente, in caso di default di uno dei due compressori, di mantenere la temperatura interna a -80 °C.
Miglior rapporto capacità in litri/h. Cryovials.

CONGELATORI

-10 °C -40



Congelatori per stoccaggio da -10 a -40 °C

Congelatori biomedicali progettati per la **conservazione di campioni biologici sensibili a temperature critiche**, quali **vaccini e prodotti farmaceutici** in ospedali e farmacie.

Progettati con un eccellente controllo della temperatura e **display digitale, molteplici allarmi per la sicurezza** del prodotto conservato.

Capacità da 90 a 1500 litri con modelli da banco, verticale, a singola e doppie porte, con porta cieca e a vetro.

FRIGORIFERI

+4 °C



Frigoriferi per stoccaggio da +4 °C

Frigoriferi professionali, a **una e a due temperature**, progettati e realizzati per **conservare al meglio prodotti sanitari e materiali biologici termosensibili**, che necessitano di un controllo accurato della temperatura di stoccaggio.

Il **termostato** è disponibile sia con **pannello digitale** sia con **pannello touchscreen** per conservare sempre al meglio i prodotti medicali. Le serie **Glass, Glass 2T e Solid** sono disponibili in un'ampia gamma

di modelli con capacità **da +2 a +15 °C** per rispondere a tutte le esigenze, con la possibilità di **personalizzazione** grazie a numerosi accessori.

COMBINATI

+2 °C -40



Combinati da +2 a -40 °C

Gamma di frigocongelatori combinati con **due motori e due vani completamente indipendenti**, grazie ai controllori separati tramite i quali è possibile **impostare autonomamente le temperature** dei due compartimenti.

Le **capacità** variano **da 280 a 700 litri**, con compartimento frigo e freezer equivalenti. Disponibile con **pannello di controllo touchscreen**.

MySirius
CLOUD MONITORING

MySirius è la soluzione innovativa per il monitoraggio, il controllo e la gestione remota in tempo reale della catena del freddo.



Sintak

Il partner ideale per il tuo laboratorio

